

**PROCESSO ADMINISTRATIVO DE ADESÃO AO REGISTRO DE PREÇOS
Nº 2019.11.22.1-SEDUC**

ÓRGÃO GERENCIADOR: SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DO MUNICÍPIO DE IPÚ/CE.

ORIGEM: Pregão Presencial/Registro de Preços nº 0102019PPFME-SRP.

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº: ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 001/2019/FME.

UNIDADE GESTORA ADERENTE (CARONA): SECRETARIA DE EDUCAÇÃO.

DECLARAÇÃO DE ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇO Nº 001/2019/FME

O Pregoeiro do Município de BOA VIAGEM, no uso de suas atribuições legais e considerando tudo o que consta do presente Processo Administrativo de Adesão à Ata de Registro de Preço, vem emitir a presente declaração de **ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇO nº 001/2019/FME**, celebrada em decorrência do **Pregão Presencial/Registro de Preços nº 0102019PPFME-SRP**, gerenciada pela **Secretaria de Educação do Município de Ipú/CE**, fundamentada pelo o Art. 15 da Lei nº 8.666/93 e suas alterações posteriores, para o **REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURAS E EVENTUAIS AQUISIÇÕES MOBILIÁRIOS ESCOLARES CONSTITUÍDOS DE CONJUNTO DO ALUNO DESTINADOS AS ESCOLAS DA REDE MUNICIPAL DE ENSINO DO MUNICÍPIO DE IPÚ-CE**. Em favor do fornecedor abaixo:

FORNECEDOR

C.S ROCHA DA CRUZ – EPP.

CNPJ nº 29.227.059/0001-07

Av. Castelo de Castro, nº 371, Letra B – Jangurussu – Cep: 60.866-681.

ITEM	DESCRIÇÃO	UNIDADE	MARCA	QTDE GERAL	V. UNIT.	V. GLOBAL
01	Conjunto do aluno - 01 mesa e 01 cadeira -especificação: estrutura; mesa e cadeira devera ser fabricado em tubo quadrado 20x20 parede18 (1.20mm). Medidas do tampo da mesa: 600mm x 41 Omni fabricado em polipropileno na cor azul contendo porta lápis na parte frontal do tampo da mesa medindo 475mm, comprimento 55mm largura 15mm de profundidade; prancheta afixado na estrutura com 4 rebite de repuxo de aluminio 4,8x22 polido, altura total da mesa 760mm. Cadeira: altura do chão ao assento 460mm, assento e encostoem polipropileno na cor azul, assento medindo 400mm x 380mm encosto medindo 400mm x 190mm assento e encosto afixado a estrutura através de repites de repuxo 4,8 x 22 polido, todas as partes metálicas deverão ser fechadas nas suas extremidades com sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor cinza, fixadas á estrutura através de encaixe interno, pintura dos elementos metálicos em tinta pintura epóxi pó hibrida eletrostática brilhante, polimerizado em estufa, camada de tinta minima de 40 micrometros, na cor cinza liso. Fabricação:para fabricação é indispensável seguir detalhamentos e especificações. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti- ferruginoso que assegure resistência à corrosão. Soldas devem possuir superficie lisa e	Conjunt	Solet	750	400,00	300.000,00

	<p>homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escória. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de soldas, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Anexa a proposta o laudo técnico de laboratório acreditado pelo Inmetro para abnt nbr 14006/08 moveis escolares das normas nbr abaixo. Abnt nbr 14810-2, abnt nbr 300-3, nbr 11888, nbr 8261, abnt nbr nm 300-1, nbr 14535, abnt nbr 8094, abnt 5841, abnt nbr 5770, abnt nbr 10443, abnt nbr 11003, abnt nbr nm 300-3</p>					
02	<p>Conjunto do aluno individual juvenil - 01 mesa e 01 cadeira especificação: estrutura; mesa e cadeira devera ser fabricado em tubo quadrado 20x20 parede 18(1.20mm). Medidas do tampo da mesa: 600mm x 410mm fabricado em polipropileno na cor azul contendo porta lápis na parte frontal do tampo da mesa medindo 475mm, comprimento 55mm largura 15mm de profundidade; prancheta afixado na estrutura com 4 rebite de repuxo de alumínio 4,8x22 polido, altura total da mesa 644mm. Cadeira: altura do chão ao assento 380mm, assento e encosto em polipropileno na cor azul, assento medindo 400mm x 380mm encosto medindo 400mm x 190mm assento e encosto afixado a estrutura através de repites de repuxo 4,8 x 22 polido, todas as partes metálicas deverão ser fechadas nas suas extremidades com sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor cinza, fixadas á estrutura através de encaixe interno, pinturados elementos metálicos em tinta pintura epóxi pó híbrida eletrostática brilhante, polimerizado em estufa, camada de tinta mínima de 40 micrometros, na cor cinza liso. Fabricação: para fabricação é indispensável seguir detalhamentos e especificações. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti- ferruginoso que assegure resistência à corrosão. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escória. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de soldas, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Anexa a proposta o laudo técnico de laboratório acreditado pelo Inmetro para abnt nbr 14006/08 moveis escolares das normas nbr abaixo. Abnt nbr 14810-2, abnt nbr 300-3, nbr 11888, nbr 8261, abnt nbr nm 300-1, nbr 14535, abnt nbr 8094, abnt 5841, abnt nbr 5770, abnt nbr 10443, abnt nbr 11003, abnt nbr nm 300-3</p>	Conjunto	Soletrando	400	381,82	152.728,00
03	<p>Conjunto do aluno individual infantil - 01 mesa e 01 cadeira - especificação: estrutura; mesa e cadeira devera ser fabricado em tubo quadrado 20x20 parede 18 (1.20mm). Medidas do tampo da mesa: 600mm x 410mm fabricado em polipropileno na cor azul contendo porta lápis na parte frontal do tampo da mesa medindo 475mm, comprimento 55mm largura 15mm de profundidade; prancheta afixado na estrutura com 4 rebite de repuxo de alumínio 4,8x22 polido, altura total da mesa 460mm. Cadeira: altura do chão ao assento 250mm, assento e</p>	Conjunto	Soletrando	150	372,73	55.909,50

	<p>encosto em polipropileno na cor azul, assento medindo 300mm x 290mm encosto medindo 290mm x 170mm assento e encosto afixado a estrutura através de repites de repuxo 4,8 x 22 polido, todas as partes metálicas deverão ser fechadas nas suas extremidades com sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor cinza, fixadas á estrutura através de encaixe interno, pintura dos elementos metálicos em tinta pintura epóxi pó híbrida eletrostática brilhante, polimerizado em estufa, camada de tinta mínima de 40 micrometros, na cor cinza liso. Fabricação: para fabricação é indispensável seguir detalhamentos e especificações. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti- ferruginoso que assegure resistência à corrosão. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escória. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de soldas, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Anexa a proposta o laudo técnicos de laboratorio acreditado pelo inmetro para abnt nbr14006/08 moveis escolares das normas nbr abaixo. Abnt nbr 14810-2, abnt nbr 300-3, nbr 11888, nbr 8261, abnt nbr nm 300-1, nbr 14535, abnt nbr 8094, abnt 5841, abnt nbr 5770, abnt nbr 10443, abnt nbr 11003, abnt nbr nm 300-3</p>					
04	<p>Conjunto do aluno coletivo infantil - 01 mesa e 04 cadeira especificação: estrutura; mesa e cadeira devera ser fabricado em tubo quadrado 20x20 parede 18 (1.20mm). Medidas do tampo da mesa 800x800mm fabricado em mdf 18mm na cor branca azul contendo altura total da mesa 460mm. Cadeira: altura do chão ao assento 250mm, assento e encosto em polipropileno na cor azul, assento medindo 300mm x 290mm encosto medindo 290mm x 170mm assento e encosto afixado a estrutura através de repites de repuxo 4,8 x 22 polido, todas as partes metálicas deverão ser fechadas nas suas extremidades com sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor cinza, fixadas á estrutura através de encaixe interno, pintura dos elementos metálicos em tinta pintura epóxi pó híbrida eletrostática brilhante, polimerizado em estufa, camada de tinta mínima de 40 micrometros, na cor cinza liso. Fabricação: para fabricação é indispensável seguir detalhamentos e especificações. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti- ferruginoso que assegure resistência à corrosão. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escória. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de soldas, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Anexa a proposta o laudo técnicos de laboratorio acreditado pelo inmetro para abnt nbr14006/08 moveis escolares das normas nbr abaixo. Abnt nbr 14810-2, abnt nbr 300-3, nbr 11888, nbr 8261, abnt nbr nm 300-1, nbr 14535, abnt nbr 8094, abnt</p>	Conjunto	Soletrando	250	1.000,00	250.000,00

5841, abnt nbr 5770, abnt nbr 10443, abnt nbr 11003, abnt nbr nm 300-3						
--	--	--	--	--	--	--

VALOR TOTAL: R\$ 758.637,50 (Setecentos e Cinquenta e Oito Mil, Seiscentos e Trinta e Sete Reais e Cinquenta Centavos).

Desta forma, nos termos do art. 26 da Lei nº 8.666/93, venho comunicar a Sra. ORDENADORA DE DESPESAS da SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, da presente declaração, para que proceda, de acordo com a devida ratificação.

BOA VIAGEM/CE, 22 de novembro de 2019.

ANTONIO RAIMUNDO ALEXANDRE DOS SANTOS
Pregoeiro do Município De Boa Viagem